# $oldsymbol{\_}$ Manutenzione

### del prodotto

La nostra azienda declina ogni responsabilità in merito a qualsiasi danno derivante dall'inadempienza delle seguenti raccomandazioni o delle istruzioni di montaggio. Non saranno accettati reclami su difetti estetici (bollature o rigature) dopo l'installazione del rubinetto.

### RACCOMANDAZIONI PER UNA CORRETTA MANUTENZIONE

La Collezione è realizzata totalmente - parti esterne e corpi ad incasso - in acciaio inossidabile AISI 316L, materiale riciclabile 100%, altamente performante perché durevole e resistente agli agenti esterni e alla corrosione. Ideale quindi non solo per gli ambienti domestici ma anche in aree benessere, zone marine, termali ed esterni. L'estrema compattezza superficiale conferisce al materiale elevate qualità igieniche in quanto biologicamente neutro oltre che totalmente atossico, antibatterico e di facile pulizia.



È tuttavia fondamentale adottare alcune

semplici accortezze nella pulizia e manutenzione dell'acciaio affinché mantenga inalterate le sue caratteristiche tecniche e la brillantezza superficiale. Perché i rubinetti rimangano sempre splendenti, dopo ogni utilizzo asciugare con un panno morbido i depositi d'acqua che potrebbero trasformarsi in calcare. I residui di calcare si formano soprattutto negli angoli e nelle giunzioni, per rimuoverli è necessario utilizzare un detergente delicato da spruzzare su un panno e MAI direttamente sulla zona interessata. Lavare le superfici con acqua tiepida insaponata, risciacquare abbondantemente ed infine asciugare per bene con un panno morbido seguendo il senso della spazzolatura.

### ATTENZIONE!

Per la pulizia non utilizzare pagliette e spazzole metalliche ed evitare prodotti igienizzanti come candeggina, ossidi di etilene (disinfettanti), acido cloridrico (muriatico) e detergenti abrasivi o in polvere. Non appoggiare sulle superfici panni o spugne imbevute di detergenti. Non lasciare flaconi aperti di detersivi o altri prodotti chimici di composizione acida vicino alla rubinetteria in quanto le esalazioni potrebbero corrodere l'acciaio.

### **FINITURE IN PVD**

PVD indica la tecnologia utilizzata per la deposizione di film metallici molto sottili. Il processo avviene all'interno di camere sotto vuoto, dove vengono evaporati i metalli che si intendono depositare sulle superfici, come ad esempio zirconio, cromo e titanio. Le diverse finiture vengono quindi create tramite un processo fisico che non solo dona all'oggetto caratteristiche superiori a qualsiasi altro trattamento chimico o elettrochimico: estrema durezza, eccellente resistenza al graffio e all'abrasione e inalterabilità alla luce. Garantisce inoltre anche un rivestimento perfettamente sostenibile, ad un impatto ambientale ridotto, ipoallergico e compatibile con l'utilizzo in campo alimentare Le finiture della serie Grip, in conformità con la sua missione di sostenibilità e di alta qualità, sono realizzate con la tecnologia PVD.

## ${f \_Products}$

### maintenance

The company declines all responsibilities for damage due to an incorrect installation or lack of maintenance as reported here below. Likewise, any reclaims for damages on the surface reported after the installation will not be accepted.

#### **CARE AND MAINTENANCE**



The range is completely made - external parts

and built-in bodies in stainless steel AISI 316L, material 100% recyclable, highly performing because durable and resistant to external agents and corrosion. Ideal not only for domestic environments but also in wellness areas, marine areas, spas and outdoors. The extreme surface compactness gives the material high hygienic qualities as it is biologically neutral as well as completely non-toxic, antibacterial and easy to clean.



However, it is essential to adopt some simple

precautions in cleaning and maintenance of the steel so that it maintains its technical characteristics and surface brightness unaltered. To ensure that taps always remain shiny, after each use, dry any water deposits that could turn into

limescale with a soft cloth.
Limescale residues form
especially in corners and joints,
to remove them it is necessary
to use a delicate detergent to be
sprayed on a cloth and NEVER
directly on the affected area.
Wash the surfaces with warm
soapy water, rinse thoroughly
and finally dry well with a soft
cloth following the brushing
direction.

### **WARNING!**

For cleaning, DO NOT use scouring pads or metal brushes and avoid sanitizing products such as bleach, ethylene oxides (disinfectants), hydrochloric acid (muriatic) and abrasive or powder detergents.

DO NOT place cloths or sponges soaked in detergents on the surfaces. DO NOT leave open bottles of detergents or other acidic chemicals near the taps, fumes could corrode the steel.

#### **PVD FINISHING**

PVD indicates the technology used for deposition of very thin metal films. The process takes place inside vacuum chambers, where the metals that are intended to be deposited on the surfaces, such as zirconium, chromium and titanium, are evaporated.

The different finishes are therefore created through a physical process that not only gives the part characteristics superior to any other chemical or electrochemical treatment: extreme hardness, excellent resistance to scratches and abrasion and inalterability to light. It also guarantees a perfectly sustainable coating, with reduced environmental impact, hypoallergenic and compatible in the food sector The finishes of the Grip range, in accordance with its mission of sustainability and high quality, are made with PVD technology.